

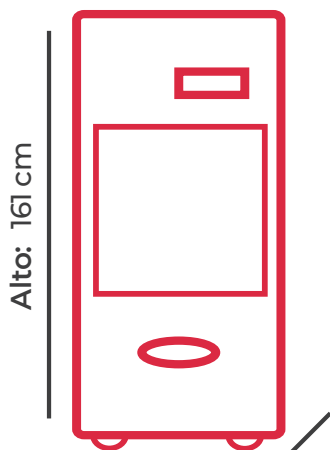


Deshumedeceador Industrial Q-200

Nombre	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q200
Color	Blanco
Garantía	12 meses

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 60 cm



Profundidad: 40 cm

*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220V/60Hz
Capacidad	200L por día
Potencia	2.8KW
Consumo	12.8 A
Gas refrigerante	R410A
Rango de Funcionamiento	5-35°C
Capacidad del Tanque	Drenaje continuo
Nivel de presión de Sonido	≤ 60db(A)
Cobertura	100m ²
Control encendido	0 - 24 horas
Condiciones Climáticas	30°C / 80° HR
Flujo de aire	2000m ³ /HR
Medidas (alto x ancho x profundidad)	161 x 60 x 40 cm
Peso	97kg
Manual de funcionamiento	Sí
Cordón de línea y cable	Vulcanizado, requiere llave térmica de 25 AMP (amperios), monofásico y cable #12.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Soplador exclusivo para deshumedeceador y bajo nivel de ruido



Descongelación automática



Sensor de humedad



Estructura de acero, sólida y duradera



Drenaje continuo externo a través de tubo



Monitor 3 funciones: tiempo en función, lector y datos de humedad



Inicio diferido de 3 minutos



Base de motor compresor de metal



4 ruedas tip garruchas, con sistemas de freno



Doble protección por presión y temperatura