



Deshumedeceador Industrial Q110

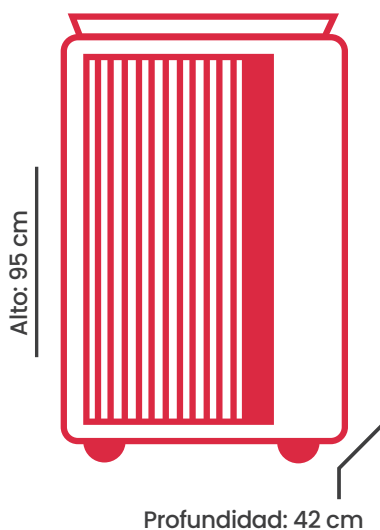
Categoría	Deshumedeceador
Marca	ALFANO
Modelo	Q110
Color	Negro
Garantía	12 meses

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Voltaje	220 V / 60 HZ
Potencia	1.2 KW
Capacidad de deshumidificación	110L por día (H.R.)
Capacidad de tanque	10L
Pantalla/Botón	Electrónico táctil
Tipo de gas refrigerante	R410A
Cobertura	90m ²
Bloqueo de niños	Sí
Filtro	Lavable
Sistema de detección de tanque lleno	Sí, automático (se detiene)
Tipo de compresor	Giratorio
Flujo de aire	783m ³ /h
Velocidad del ventilador	Alta/Baja
Nivel de ruido	≤ 60db(A)
Rango de funcionamiento	5°C-35°C
Temporizador	Sí, 24Hrs
Manual	Sí, en castellano
Dimensiones	Al: 95 cm An: 48 cm Pr: 42 cm
Peso neto	50Kg
Drenaje Continuo	Sí

MEDIDAS DEL PRODUCTO

Ancho: 48 cm



*Medidas referenciales

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Descongelación automática



Temporizador 24 Hrs



Elimina la humedad y polvo



Indicador de 2 velocidades (Alta y baja)



Bloqueo para niños