



CONGELADORES ELECTROLUX

10
AÑOS
DE GARANTÍA
EN EL COMPRESOR
INVERTER

CONGELADOR HORIZONTAL ELECTROLUX 410L INVERTER BLANCO CON FUNCIÓN TURBO



MODELO: **EFH42S2P5AW**



FUNCIÓN TURBO



Enfriamiento rápido para una congelación más eficiente.

CAPACIDAD

410
LITROS

CLASIFICACIÓN



4 ESTRELLAS

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Inverter que reduce el consumo de energía y ofrece mayor durabilidad.
- Gran capacidad de 410 L, ideal para almacenar grandes volúmenes.
- Función Turbo que acelera el enfriamiento para una congelación más rápida.
- Rango de temperatura amplio de 0 °C a -26 °C.
- Retención de temperatura de hasta 28.5 horas ante cortes de energía.
- Clasificación 4 estrellas: congelación de alta eficiencia.
- Panel digital intuitivo para un control preciso y sencillo.
- Diseño robusto y elegante en color blanco.



*Características y especificaciones pueden variar según el modelo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	EFH42S2P5AW
Tipo	Congelador horizontal
Capacidad	410 L
Peso	59 kg
Color	Blanco
Tecnología	Inverter
Panel de control	Digital
Rango de temperatura	0 °C a -26 °C
Capacidad de congelación	19 kg/24 h
Potencia	100 W
Refrigerante	R600
Consumo energético	312 kWh/año
Clasificación energética	A
Clase climática	T
Clasificación del freezer	4 estrellas
Retención de temperatura	28.5 horas
Ruedas	2 ruedas directas + 2 ruedas universales
Voltaje	220 V / 60 Hz
Garantía del compresor	10 años
Dimensiones (Al x An x Pr)	85 x 140.1 x 71 cm

FUNCIONES EXTRAS



Función Turbo: enfriamiento rápido para una congelación más eficiente.



Tecnología Inverter: mayor ahorro de energía y menor ruido de funcionamiento.



Rango de temperatura amplio de 0 °C a -26 °C para mayor versatilidad de almacenamiento.



Retención de temperatura hasta 28.5 horas, manteniendo los alimentos congelados.



Compresor Inverter con 10 años de garantía.



Clasificación 4 estrellas: congelación potente y eficiente.



Función Turbo: acelera el enfriamiento para una congelación más rápida.



Ruedas prácticas: 2 ruedas directas y 2 ruedas universales para fácil movilidad.



Bajo consumo energético, ideal para el hogar y el negocio.



Panel de control digital: ajusta la temperatura de forma precisa.



Electrolux, líder mundial en electrodomésticos, desarrolla productos con innovación, eficiencia y diseño para facilitar las tareas del hogar, ofreciendo calidad y confianza para toda la familia.