

10
AÑOS
DE GARANTÍA
EN EL COMPRESOR
INVERTER

CONGELADOR HORIZONTAL ELECTROLUX 95L INVERTER BLANCO CON FUNCIÓN TURBO

MODELO: EFH10S2P5AW

CONGELADORES ELECTROLUX

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Inverter que reduce el consumo de energía y ofrece mayor durabilidad.
- Gran capacidad de 95 L, ideal para almacenar alimentos congelados.
- Función Turbo que acelera el enfriamiento para una congelación más rápida.
- Rango de temperatura amplio de 0 °C a -26 °C.
- Retención de temperatura de hasta 16 horas ante cortes de energía.
- Clasificación 4 estrellas: congelación de alta eficiencia.
- Diseño moderno y elegante en color blanco.



*Características y especificaciones pueden variar según el modelo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	EFH10S2P5AW
Tipo	Congelador horizontal
Capacidad	95 L
Peso	23 kg
Color	Blanco
Tecnología	Inverter
Rango de temperatura	0 °C a -26 °C
Capacidad de congelación	4.5 kg/24 h
Potencia	60 W
Consumo energético	215 kWh/año
Clasificación energética	A
Clase climática	T
Clasificación del freezer	4 estrellas
Retención de temperatura	16 horas
Ruedas	2 ruedas + 2 patas niveladoras
Voltaje	220 V / 60 Hz
Garantía del compresor	10 años
Dimensiones (Al x An x Pr)	83.4 x 55 x 47.8 cm

FUNCIONES EXTRAS



Función Turbo: enfriamiento rápido para una congelación más eficiente.



Tecnología Inverter: mayor ahorro de energía y menor ruido de funcionamiento.



Rango de temperatura amplio de 0 °C a -26 °C para mayor versatilidad de almacenamiento.



Retención de temperatura hasta 16 horas, manteniendo los alimentos congelados.



Compresor Inverter con 10 años de garantía.



Clasificación 4 estrellas: congelación potente y eficiente.



Función Turbo: acelera el enfriamiento para una congelación más rápida.



Fácil movilidad: 2 ruedas para desplazar y 2 patas niveladoras para estabilidad.



Bajo consumo energético, ideal para el hogar y el negocio.

FUNCIÓN TURBO



Enfriamiento rápido para una congelación más eficiente.

CAPACIDAD

95
LITROS

CLASIFICACIÓN

★★★★
4 ESTRELLAS



Electrolux, líder mundial en electrodomésticos, desarrolla productos con innovación, eficiencia y diseño para facilitar las tareas del hogar, ofreciendo calidad y confianza para toda la familia.