

CONGELADOR HORIZONTAL

TFI-1700DG

ilumi



*Imagen referencial



5 paredes de enfriamiento



Compresor ecológico



Tina de acero inoxidable



Canastillas internas

Características

- 2 canastillas
- 1 puerta
- Refrigerante ecológico R600a
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.735xFo.540xAl.835mm
Medidas de embalaje (mm)	An.778xFo.582xAl.880mm
Peso neto	33 kg
Peso bruto	37 kg
Capacidad	170 Lts
Voltaje / Frecuencia	220-240V / 60Hz
Potencia	85 W
Consumo de energía	0.7 Kwh/24H

Descripción

- **5 paredes de enfriamiento:** temperatura más uniforme, recuperación más rápida y mejor conservación de tus productos
- Cuenta con un controlador analógico
- Interior: tina de acero inoxidable
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía



Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladerías, etc.

Uso adecuado para



Hielo



Carnes y embutidos



Frutas y verduras