

LAVAVAJILLAS DE CAPOTA

LDC-300

ilumi

GARANTÍA
1 AÑO
 A NIVEL NACIONAL


*Imagen referencial



Cuenta con un sistema de control táctil



Estructura de acero inoxidable



Sistema de lavado avanzado



Canastillas

Características

- El equipo es trifásico: L1, L2, L3 y PE (puesta a tierra)
- Ciclos de lavado: 60 / 90 / 120 segundos
- Capacidad de lavado (canastillas/h): 60/40/30 racks/h
- Dosificador de detergente: Integrado / externo

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.780xFo.830xAl.1430mm
Medidas de embalaje (mm)	An.870xFo.820xAl.1580mm
Dimensiones de canastilla (mm)	500x500mm
Altura de entrada (mm)	An.540xAl.400mm
Peso neto	98 kg
Peso bruto	130 kg
Voltaje / Frecuencia	220V/60Hz/3PH
Diámetro de desagüe requerido	50mm
Conexión de entrada de agua	G1/2"
Presión de agua requerida	2-5 kgf/cm²
Caldera (Boiler)	
Capacidad	5.5 L
Potencia	6 kW
Temperatura	80 ~ 90°C
Tanque de lavado	
Capacidad	23 L
Potencia	3 kW
Temperatura	55 ~ 65°C
Bomba de lavado	
Potencia	0.75 kW

Descripción

- Incluye kit de instalación
- Cuenta con un sistema de control táctil: Operación simple y eficiente
- Estructura de acero inoxidable: Diseño que facilita el mantenimiento
- Capacidad y desempeño: Ideal para hasta 300 comensales
- Sistema de lavado avanzado: Brazos rociadores superior e inferior con limpieza 360°
- Cada máquina incluye 1 canastilla plana y 1 canastilla de pines
- Con respecto al consumo eléctrico: El consumo eléctrico por hora de estos dos modelos es aproximadamente de 6 kWh. El consumo específico se verá afectado por la temperatura del agua de entrada y la temperatura ambiente.



Ideal para negocios como: restaurantes, comedores, cafeterías, bares, entre otros

Permite lavar



Vasos



Platos



Cubiertos