

REFRIGERADORAS ELECTROLUX

CARACTERÍSTICAS

- Tecnología Inverter que optimiza el rendimiento y reduce el consumo de energía.
- Capacidad neta de 197 litros, ideal para hogares pequeños y medianos.
- Sistema No Frost con deshielo automático que evita la formación de escarcha.
- Bandejas de vidrio templado y plástico transparente para mayor resistencia y fácil limpieza.
- Puertas reversibles para una instalación adaptable a cualquier espacio.
- Iluminación LED interior que brinda mayor visibilidad con bajo consumo.
- Diseño moderno en acabado Silver, elegante y fácil de integrar en cualquier cocina.



*Las características y especificaciones pueden variar según el modelo.

10
AÑOS
DE GARANTÍA
EN EL COMPRESOR

REFRIGERADOR ELECTROLUX NO FROST TOP MOUNT 197L SILVER

MODELO: **ERT23F2P4AS**



197 LT.

MARCA
EUROPEA

EFICIENCIA
ENERGÉTICA A

10 AÑOS DE
GARANTÍA
EN EL COMPRESOR



PUERTA
REVERSIBLE



TECNOLOGÍA
INVERTER



LUZ LED

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	ERT23F2P4AS
Tipo	Refrigeradora Top Mount
Capacidad neta	197 L
Capacidad del refrigerador	145 L
Capacidad del freezer	52 L
Dimensiones (Al x An)	142.5 x 54.5 cm
Peso	41 kg
Color	Silver
Tecnología	Inverter
Deshielo	Automático
Refrigerante	R600A
Material de bandejas	Vidrio templado y plástico transparente
Puertas reversibles	Sí
Patas ajustables y ruedas	Sí
Voltaje	220 V / 60 Hz
Consumo de energía	308 kWh/año
Garantía	Según fabricante.

Distribuidor
Autorizado:
CARDENAS

FUNCIONES EXTRAS



Sistema No Frost:
deshielo automático que
evita la escarcha.



Bandejas de vidrio templado
y plástico transparente: más
duraderas y fáciles de limpiar.



Gran capacidad: 197 litros
netos para almacenar
alimentos y bebidas.



Iluminación LED: mejor
visibilidad interior con bajo
consumo.



Tecnología Inverter: mayor
eficiencia y ahorro de energía.



Puertas reversibles: instalación
flexible que se adapta a tu
espacio.



Electrolux, líder mundial en electrodomésticos, desarrolla productos con innovación, eficiencia y diseño para facilitar las tareas del hogar, ofreciendo calidad y confianza para toda la familia.