



## REFRIGERADORAS ELECTROLUX

3  
AÑOS  
DE GARANTÍA

## REFRIGERADORA ELECTROLUX TOP MOUNT FROST 138L BLANCO

MODELO: ERT18G2HNW



138 LT.

MARCA  
EUROPEA

EFICIENCIA  
ENERGÉTICA A

3 AÑOS DE  
GARANTÍA  
EN EL PRODUCTO

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de enfriamiento Euro Frío que mantiene una temperatura uniforme para una mejor conservación de los alimentos.
- Capacidad neta de 138 litros, ideal para hogares pequeños y medianos.
- Freezer independiente con excelente capacidad de congelación.
- Puerta reversible que se adapta a cualquier espacio y necesidad.
- Iluminación interior LED que brinda mayor visibilidad con bajo consumo.
- Diseño moderno y elegante en color blanco, fácil de combinar con cualquier ambiente.



\*Las características y especificaciones pueden variar según el modelo.

- PUERTA REVERSIBLE
- SISTEMA EUROFRÍO
- LUZ LED

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                             |                                                           |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Modelo                      | ERT18G2HNW                                                |
| Tipo                        | Refrigeradora Top Mount Frost                             |
| Capacidad neta              | 138 L                                                     |
| Capacidad del refrigerador  | 93 L                                                      |
| Capacidad del freezer       | 45 L                                                      |
| Dimensiones (Al x An x Pr)  | 138 x 48 x 53 cm                                          |
| Peso                        | 32 kg                                                     |
| Color                       | Blanco                                                    |
| Sistema de enfriamiento     | Euro Frío                                                 |
| Sistema de descongelamiento | Manual                                                    |
| Cantidad de puertas         | 2                                                         |
| Bandejas                    | 3 de vidrio templado en el refrigerador y 1 en el freezer |
| Iluminación interior        | Sí                                                        |
| Voltaje                     | 220 V / 60 Hz                                             |
| Consumo de energía          | 250 kWh/año                                               |
| Clasificación energética    | A                                                         |
| Garantía                    | 3 años en el producto<br>3 años en el compresor           |

Distribuidor  
Autorizado:

CARDENAS

### FUNCIONES DESTACADAS

- Sistema Euro Frío: mantiene una temperatura uniforme para mejor conservación.
- Freezer superior: excelente capacidad de congelación independiente.
- Bandejas de vidrio templado: resistentes, seguras y fáciles de limpiar.
- Iluminación LED interior: mayor visibilidad con bajo consumo de energía.
- Eficiencia energética A: menor consumo, mayor ahorro.
- Puerta reversible: se adapta a cualquier espacio y necesidad.



Electrolux, líder mundial en electrodomésticos, desarrolla productos con innovación, eficiencia y diseño para facilitar las tareas del hogar, ofreciendo calidad y confianza para toda la familia.