



## REFRIGERADORAS ELECTROLUX

# 3

AÑOS  
DE GARANTÍA  
EN EL PRODUCTO

## FRIGOBAR ELECTROLUX PREMIUM NEGRA 90 LITROS NEGRO

MODELO: **ERD090G2HWB**

Electrolux

**90** LT.

MARCA  
EUROPEA

**ENERGY  
STAR**

**3** AÑOS DE  
GARANTÍA  
EN EL PRODUCTO



**PUERTA  
REVERSIBLE**



**EFICIENCIA  
ENERGÉTICA A**



**LLAVE DE  
SEGURIDAD**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Modelo                           | ERD090G2HWB              |
| Tipo                             | Refrigerador de 1 puerta |
| Capacidad neta                   | 90 L                     |
| Capacidad bruta del refrigerador | 92 L                     |
| Peso                             | 19.5 kg                  |
| Color                            | Negro                    |
| Sistema de refrigeración         | Frost                    |
| Voltaje                          | 220 V / 60 Hz            |
| Clasificación energética         | A                        |
| Garantía                         | 3 años en el producto    |
| Dimensiones (Al x An x Pr)       | 85 x 47.5 x 44.5 cm      |

**Distribuidor  
Autorizado:**  
 **CARDENAS**  
COMERCIO Y SERVICIOS

### FUNCIONES EXTRAS



Sistema Frost: mantiene una temperatura uniforme para mejor conservación.



Capacidad neta de 90 litros: ideal para almacenar bebidas y alimentos.



Eficiencia energética A: mayor ahorro de energía y menor consumo.



Puerta reversible: instalación flexible que se adapta a tu espacio.



Llave de seguridad: protección adicional para tus alimentos.



Diseño compacto y elegante: acabado negro que combina con cualquier ambiente.

### CARACTERÍSTICAS

- Sistema de refrigeración Frost que mantiene una temperatura uniforme para una mejor conservación de los alimentos.
- Capacidad neta de 90 litros, ideal para espacios pequeños y oficinas.
- Diseño compacto y elegante en color negro, que se adapta a cualquier ambiente.
- Puerta reversible para una instalación flexible según tus necesidades.
- Eficiencia energética A, que contribuye al ahorro de energía.
- Llave de seguridad para mayor protección y tranquilidad.



\*Las características y especificaciones pueden variar según el modelo.

Electrolux, líder mundial en electrodomésticos, desarrolla productos con innovación, eficiencia y diseño para facilitar las tareas del hogar, ofreciendo calidad y confianza para toda la familia.

