

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Equipo ideal como primera plataforma para negocios que apenas inician.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



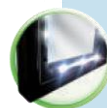
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

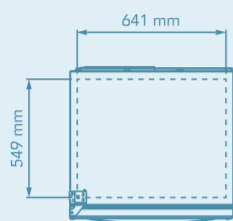
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



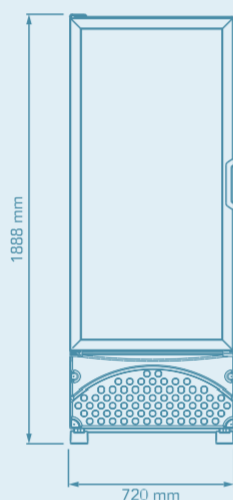
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

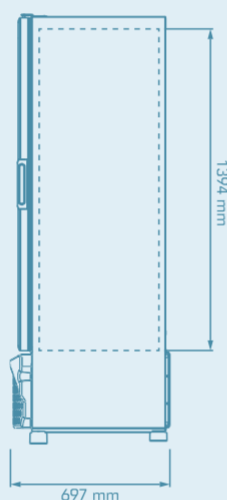
VR17 C BMAE 220



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	1888 mm
	Ancho:	720 mm
	Prof:	697 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1394 mm
	Ancho:	641 mm
	Prof:	549 mm
Peso	Neto:	100.5 kg
	Con empaque:	102.0 kg
Volumen		490.6 lts
Capacidad de Contenedor	20':	21
	40':	45
	53':	60
No. Puertas		1
No. Parrillas		4
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	224
	Frente:	8
	Fondo:	7
Capacidad Latas	Total:	504

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAE

Refrigerante R134a (kg)	0.300
Compresor (hp)	1/3
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	0°C a 7°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAE

Amperaje (A)	3.2
Voltaje (V)	220
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

