



Características

- Temperatura dual: 8°C a -18°C
- Refrigerante ecológico R - 134a
- 2 tapas corredizas
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base de rodillos
- Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas del equipo (cm)	An.62xFo.63xAl.111
Medidas internas (cm)	An.46xFo.49.5xAl.61
Medidas de embalaje (cm)	An.65.6xFo.72xAl.88
Peso neto	36.6 Kg
Peso bruto	40.6 Kg
Capacidad	160 Lts
Condensador	Tiro Forzado
Voltaje	220V - 60HZ
Potencia	1/4 HP
Consumo de energía	118 Kw/h mensual