CONGELADOR HORIZONTAL

TFI-10002DG

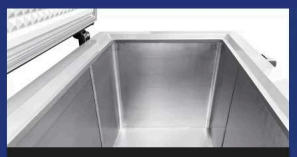


GARANTÍA 2 AÑOS A NIVEL NACIONAL

*Imagen referencial


5 paredes de enfriamiento


Compresor ecológico


Tina de acero inoxidable


Canastillas internas

Características

- 2 canastillas
- 2 puertas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C
- Compresor de alto performance
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.2245xFo.757xAl.910mm
Medidas de embalaje (mm)	An.2325xFo.867xAl.965mm
Peso neto	105 kg
Peso bruto	130 kg
Capacidad	1000 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Potencia	420 W
Consumo de energía	2.0 Kwh/24H

Descripción

- **5 paredes de enfriamiento: temperatura más uniforme, recuperación más rápida y mejor conservación de tus productos**
- Cuenta con un controlador analógico
- Interior: tina de acero inoxidable
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía

Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladerías, etc.

Uso adecuado para

Hielo

Carnes y embutidos

Frutas y verduras