CONGELADOR VERTICAL

TF-11002GDWC

ilumi



GARANTÍA
2 AÑOS
EN EL COMPRESOR











*Foto referencial

Características

- 10 repisas regulables, separación de 7mm
- Refrigerante ecológico R290
- Congela de: -18°C a -22°C
- Compresor de alto performance. Marca: 2 CUBIGEL 3/4 HP
- Base de ruedas con frenos
- Chapa con llave
- Luz interior
- 2 año de garantía en el equipo

Descripción

•Cuenta con una estructura de acero inoxidable
•Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
•Gran capacidad, para grandes volúmenes de productos.
•Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
•Compresor de alto performance, permite ahorrar energía

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.1256xFo.725xAl.2030mm
Medidas de embalaje (mm)	An.1296xFo.765xAl.2090mm
Peso neto	170Kg
Peso bruto	190kg
Capacidad	1900Lts
Voltaje	220V
Kilowatts	26 Kwh/24H

Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, tiendas, entre otros.

Uso adecuado para

Helados

Carnes y embutidos