VITRINA REFRIGERADA

VRFH-1000AI

ilumi



*Foto referencial

GARANTÍA
2 AÑOS EN EL COMPRESOR









Características

- 2 puertas corredizas posteriores
- 3 repisas regulables
- Refrigerante ecológico R134a
- Refrigera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance.
- Ruedas 360°
- Luz interior
- 2 años de garantía en el equipo

Descripción

•Tipo de enfriamiento: conservación.
•Cuenta con una estructura de acero inoxidable.
•Control de temperatura digital, ajuste simple de temperatura.
•Utiliza refrigerante, ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.

Ideal para negocios como: Pastelerías, cafeterías, supermercados, tiendas gourmet, cocinas industriales, entre otros

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.900xFo.660xAl.1350mm
Medidas de embalaje (mm)	An.975xFo.735xAl.1410mm
Peso neto	139kg
Peso bruto	171kg
Voltaje	220V/60hz
Consumo de energía	2.2 Kwh/24H

Uso adecuado para

Tortas y postres