



Tina de
Acero inoxidable



Canastillas internas



Compresor de
alto desempeño



GARANTÍA
3 AÑOS
EN EL
COMPRESOR



Foto referencial

Características

- 2 canastillas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave
- 2 años de garantía en el equipo

Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.2016xFo.867xAl.890
Peso neto	90 Kg
Peso bruto	98 Kg
Capacidad	800 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	1.70Kwh/24H

Plano mecánico

