CONGELADOR HORIZONTAL

TFI-1100WH

ilumi



GARANTÍA 3 AÑOS EN EL COMPRESOR



Compresor ecológico



Tina de acero inoxidable



Canastillas internas

Características

- 2 canastillas
- 1 puerta
- Refrigerante ecológico R-600
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C.
- Compresor de alto performance. Marca: GMCC
- Base con ruedas
- Chapa con llave
- 2 años de garantía en el equipo

Descripción

- Cuenta con un controlador analógico.
- Interior: Tina de acero inoxidable.
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía.

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.660xFo.525xAl.835mm
Medidas de embalaje (mm)	An.693xFo.572xAl.860mm
Peso neto	23 Kg
Peso bruto	26 Kg
Capacidad	110 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Consumo de energía	0.6 Kwh/24H

Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladería, catering, entre otros.

Uso adecuado para

Helados · Carnes y embutidos · Frutas y verduras · Productos enlatados