CONGELADOR HORIZONTAL

TFI-10002DG

ilumi




Compresor ecológico


Tina de acero inoxidable


Canastillas internas

Foto referencial

Características

- 1 canastilla
- 2 puertas
- Refrigerante ecológico R-290
- Temperatura dual: 0° a 10°C y de 0° a -18°C.
- Compresor de alto performance. Marca: DONPER
- Base con ruedas
- Chapa con llave
- 2 años de garantía en el equipo

Descripción

- Cuenta con un controlador analógico.
- Interior: Tina de acero inoxidable.
- Utiliza un refrigerante ecológico y eficiente para un enfriamiento más rápido.
- Compresor de alto performance que permite ahorrar energía.

Datos técnicos

Medidas de producto (mm)	An.2245xFo.757xAl.906mm
Medidas de embalaje (mm)	An.2325xFo.867xAl.965mm
Peso neto	105 Kg
Peso bruto	130 Kg
Capacidad	1000 Lts
Voltaje / Frecuencia	220V / 60Hz
Consumo de energía	4.5 Kwh/24H

Ideal para negocios como: supermercados, restaurantes, carnicerías, heladería, catering, entre otros.

Uso adecuado para

Hielo · Carnes y embutidos · Frutas y verduras · Productos enlatados